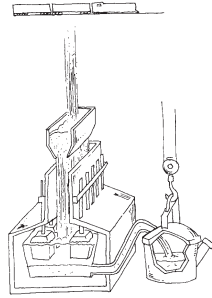
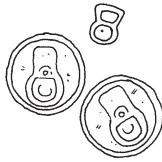


Cómo se hace una lata de Aluminio

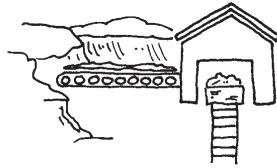
A. Las fundiciones o plantas de reducción transforman el polvo blanco de alúmina en aluminio fundido. Primero el polvo se disuelve en un líquido salino y caliente en una olla grande, después una corriente eléctrica fluye en la olla provocando que el aluminio se asiente en el fondo de donde es removido. Este proceso consume una gran cantidad de electricidad.



B. Las tapas se pasan a través de una prensa de alta precisión, donde en operaciones sucesivas se remacha, se raya y se coloca el anillo destapador.



C. La bauxita, mineral con el que se hace el aluminio se extrae de minas de tajo o a cielo abierto. Primero se quitan todos los árboles y plantas, rocas y suelo. Entonces el mineral de bauxita se extrae del suelo y se lleva a la planta procesadora.



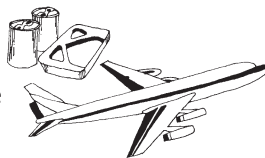
D. El interior de una lata se rocía con una cubierta plástica muy delgada para garantizar que el contenido de la lata no toque o reaccione con el aluminio.



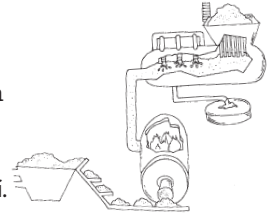
E. Se le hace un "cuello" a la tapa de la lata para reducir el diámetro y se les forma una "pestaña" o borde para que se ajusten las tapas y que sean del tamaño y forma exacta.



F. El aluminio se prepara para convertirse en productos. Para las latas de bebidas y otros productos como el papel aluminio y los aviones grandes trozos de aluminio son generalmente enrollados en hojas de varios grosores. Para otros productos como teteras o partes automotrices, los lingotes se funden y se vacían en moldes.



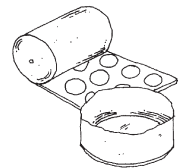
G. Después que unos molinos pulverizan el mineral de bauxita en pequeñas piezas, el mineral se calienta para quitarle toda el agua que se pueda. En esta etapa el producto de desecho llamado lodo rojo, se deja ahí.



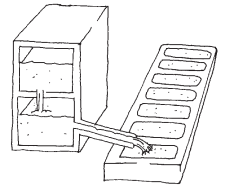
H. Las latas y tapas van a la planta embotelladora. Allí las latas son llenadas con las bebidas y las tapas se fijan a las latas.



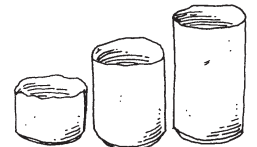
I. Una lámina de aluminio enrollada se pasa por una prensa que la corta en cuerpos chicos y huecos, los cuales forman el fondo y los lados de la lata.



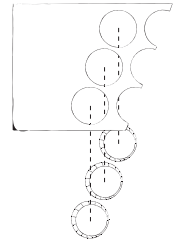
J. El aluminio fundido es casi siempre una aleación (se mezcla con otros metales y elementos para hacerlo más fuerte). Entonces se vacía en moldes para formar los lingotes. Estos pueden ser varillas largas, trozos grandes que pesan más de 20 toneladas (18,144 kg.) o en pequeños ladrillos que sólo pesan 4 libras (1.8 kg.)



K. Los cuerpos de las latas se pasan por una prensa que les reduce el grosor y las alarga para tener una lata de tamaño normal. Al fondo de la lata se le da forma cónica, para que resista la presión interna.



L. Las tapas se cortan de una lámina de aluminio enrollada. Se agrega un compuesto para asegurar un sello perfecto entre la lata y la tapa cuando se unen.



M. La bauxita molida pasa por una serie de acciones químicas en la refinera, la bauxita se refina a un polvo blanco llamado alúmina.

